

## ВИНАЛКИД 550 R 62 LSE



### Ненаситена полиестерна смола

<b>Описание:</b>	Представява нисковискозна, неускорена, нетиксотропирана ортофталова, ненаситена полиестерна смола с приложение за армиране със стъклоvlakна (GRP) и обща употреба. Съдържа специални добавки за намаляване на емисиите на стирен.
<b>Употреба:</b>	Употребява се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, автомобилната индустрия, строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на ускорител Со-1,0% и втвърдител МЕКП-50 (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъклomat до 60 % в няколко слоя.
<b>Свойства:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Може да се нанася след гелкоати;</li><li>• Много добра омокряща способност на стъкломата;</li><li>• Добри механични свойства</li><li>• Върху последния слой може да се нанася топкоат.</li></ul>
<b>Класификация:</b>	Съответства на изискванията на европейското законодателство.

## ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
<b>Външен вид:</b> (визуално)	Светла опалесцентна течност
<b>Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h:</b> (БДС EN ISO 3251)	62 ± 1 %
<b>Реактивоспособност при 23°C:</b> (1 г Со-1% и 2 г Бутанокс М-50)	
- време на желиране от 23 до 35°C	10-20
- време на втвърдяване от 23°C до T max	15-35
- температурен максимум (T max)	170-195°C
(Тест метод)	
<b>Вискозитет по Брукфилд, 23°C:</b> (шп.2, ск.50) (ISO 2555)	500-600 mPa.s

**Киселинно число**  
(БДС EN ISO 3682)

max 30 mgKOH/g

## ДРУГИ ДАННИ

**Плътност при 20°C:**  
(БДС EN ISO 2811-1)

1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Пламна температура  
в затворен тигел:**  
(БДС ISO 2719)

34°C

**Модификации:**

A (ускорена)

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Условия на втвърдяване: 24 часа при стайна температура

Допълнително втвърдяване: 16 часа при 40°C

### ПОКАЗАТЕЛ

### НОРМИ

**Напрежение на опън при разрушаване**  
(БДС EN ISO 527-1,2)

min.68 MPa

**Якост на огъване**  
(БДС EN ISO 178)

min.130 MPa

**Модул на еластичност при огъване**  
(БДС EN ISO 178)

min.3400MPa

**Удължение при скъсване**  
(БДС EN ISO 527-1,2)

min. 2,2 %

**Твърдост при 25°C (Баркол)**  
(ASTM D 2583)

min.45

**Температура на огъване при натоварване**  
(BNS EN ISO 75-1,2)

min.68°C

**Водопогълщаемост (24 часа)**  
(ISO 62)

max.0.2%

<b>Разтворимост</b>	Разтваря се в стирен и ацетон.
<b>Приложение:</b>	Ненаситената полиестерна смола Виналкид 550 R 62 LSE се втвърдява със следната втвърдителна система: Към 1000 g смола се прибавят 10 g Co-1% и 20 g МЕКП-50 (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 10 до 20 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 23°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.
<b>Опаковка:</b>	в метални кофи, в метални варели , в цистерни от неръждаема стомана.
<b>Съхранение:</b>	Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура от 18 до 25°C. Гаранционен срок на съхранение - 4 месеца от датата на производство. <b>Внимание!</b> Да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители при използване, транспортиране и съхранение.
<b>Хигиена, съвети за безопасна работа и екология:</b>	В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).

---

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

---

**Orgachim**<sup>®</sup>